

WCMX 系列

WCMX series

操作注意事項 Important Cautions

在使用CNC車床時，刀具中心點及機械主軸中心盡量平行。
While using CNC lathe, the cutting center point must parallel the spindle center of the machine.

CNC車床使用如須擴孔，刀片外刃必須和刀塔移動角度平行。
Hole widening by CNC lathe, the peripheral insert must parallel the moving angle tool turret.



使用高壓式中心出水
快速鑽頭，以增加刀片壽命。
Draining hi-pressure coolant thru
spindle center while using the high
speed drill will extend inserts life.

設計特色 Tool Design Feature

刀片替換快速，排屑良好。
Changing insert is simple and effective, improving
chip evacuation.

節省加工時間，比一般快速鑽頭快。
The processing time is short and better than
ordinary rapid drill.



材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter			
			15-22.5mm	23-34mm	35-48mm	49-60mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V (2D/3D)	80-140-200	80-140-200	100-150-200	100-150-200
		V (4D)	80-120-200	80-120-200	100-120-200	100-120-200
		f	0.04-0.07-0.10	0.04-0.10-0.12	0.04-0.12-0.14	0.04-0.12-0.14
	碳素鋼 Carbon Steel (S45C)	V (2D/3D)	60-100-160	60-100-160	100-120-180	100-120-180
		V (4D)	60-80-120	60-80-120	60-100-120	60-100-120
		f	0.04-0.09-0.12	0.04-0.08-0.12	0.04-0.08-0.12	0.04-0.08-0.12
	合金鋼 Alloy Steel (SCM400)	V (2D/3D)	80-100-160	80-100-160	80-120-160	80-120-160
		V (4D)	60-80-120	80-100-120	80-100-120	80-100-120
		f	0.06-0.08-0.10	0.04-0.10-0.12	0.04-0.12-0.14	0.04-0.12-0.14
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V (2D/3D)	80-100-120	80-100-120	100-120-200	100-120-200
		V (4D)	60-80-120	60-80-120	60-100-120	60-100-120
		f	0.04-0.07-0.10	0.04-0.10-0.12	0.04-0.10-0.12	0.04-0.12-0.14
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V (2D/3D)	80-120-160	80-120-160	80-140-160	80-140-160
		V (4D)	80-100-120	80-100-140	110-120-160	110-120-160
		f	0.06-0.07-0.10	0.04-0.10-0.12	0.06-0.12-0.14	0.06-0.12-0.14

● (V=m/min, f=mm/刀) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度 (N) = $\lceil 1000 \times \text{切削速度 (V)} \rceil \div \lceil 3.14 \times \text{工具直徑 (D)} \rceil$

● 總進給 (F) = $\lceil \text{每刀進給 (f)} \times \text{工具刀數 (Z)} \times \text{工具回轉速度 (N)} \rceil$

→ 使用快速鑽頭儘量由高壓中心出水，以增加刀片壽命及排屑良好。
Draining hi-pressure coolant thru spindle center while using the high speed drill will extend inserts life and improve chip evacuation.

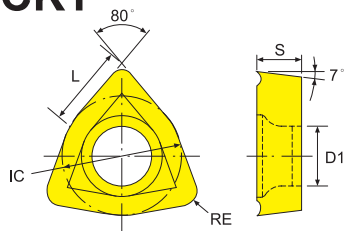
→ 使用在CNC車床時，刀具中心點及機械主軸中心儘量平行。
While using CNC lathe, the cutting center point must parallel the spindle center of the machine.

→ CNC車床使用如須擴孔，刀片外刃必須和刀塔移動角度平行。
Hole widening by CNC lathe, the peripheral insert must parallel the moving angle tool turret.



WCMX / WCMT / WCKT

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks, *Sell in China Oloy, ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref,Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref,Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref,Page-A10

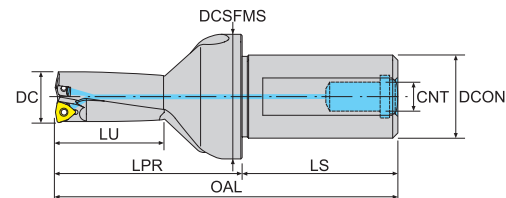


塗層硬質合金 Carbide Coated

P	P	M	K	K	P	P	K	N
ECM100	BE1750	AC2300	AC2310	AC2330	AC2350	AC2370	AC2390	B6656

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P	P	M	K	K	P	P	K	N
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8									
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1									
	WCMT050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2									
	WCMT06T308FN	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7									
	WCMT080412FN	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3									
	WCMX030208R	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8									
	WCMX040208R	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1									
	WCMX050308R	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2									
	WCMX06T308R	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7									
	WCMX080412R	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3									
	WCMX06T308R-53	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7									
	WCMX080412R-53	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3									
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8									
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1									
	WCMX050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2									
	WCKT030208-EC	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8									
	WCKT040208-EC	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1									
	WCKT050308-EC	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2									
	WCKT06T308-EC	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7									
	WCKT080408-EC	0.8	8.7	12.7	4.76	4.3									

WCMX2D



圖解 Fig



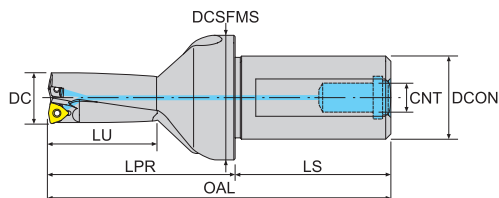
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
15WCMX-2D-25	●	15	62	25	30	56	118	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
16WCMX-2D-25	●	16	63	25	32	56	119	41	PT 1/4-19				
17WCMX-2D-25	●	17	64	25	34	56	120	41	PT 1/4-19				
18WCMX-2D-25	●	18	65	25	36	56	121	41	PT 1/4-19				
19WCMX-2D-25	●	19	66	25	38	56	122	41	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
20WCMX-2D-32	●	20	72	32	40	60	132	48	PT 1/4-19				
21WCMX-2D-32	●	21	74	32	42	60	134	48	PT 1/4-19				
22WCMX-2D-32	●	22	77	32	44	60	137	48	PT 1/4-19				
23WCMX-2D-32	●	23	79	32	46	60	139	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	
24WCMX-2D-32	●	24	80	32	48	60	140	48	PT 1/4-19				
25WCMX-2D-32	●	25	83	32	50	60	143	48	PT 1/4-19				
26WCMX-2D-32	●	26	87	32	52	60	147	48	PT 1/4-19				
27WCMX-2D-32	●	27	89	32	54	60	149	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	
28WCMX-2D-32	●	28	91	32	56	60	151	48	PT 1/4-19				
29WCMX-2D-32	●	29	92	32	58	60	152	48	PT 1/4-19				
30WCMX-2D-32	●	30	95	32	60	60	155	48	PT 1/4-19				

※ 請接下一頁。 ※ Continued on next page.



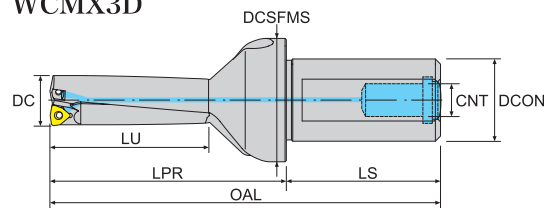
WCMX2D



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
31WCMX-2D-32	●	31	96	32	62	60	156	58	PT 1/4-19	WC□□ 06T3□□	CS35W	T-10	
32WCMX-2D-32	●	32	98	32	64	60	158	58	PT 1/4-19				
33WCMX-2D-32	●	33	102	32	66	60	162	58	PT 1/4-19				
34WCMX-2D-32	●	34	104	32	68	60	164	58	PT 1/4-19				
35WCMX-2D-32	●	35	105	32	70	60	165	58	PT 1/4-19				
36WCMX-2D-32	●	36	104.5	32	72	60	164.5	58	PT 1/4-19				
37WCMX-2D-32	●	37	106.5	32	74	60	166.5	58	PT 1/4-19				
38WCMX-2D-32	●	38	108.5	32	76	60	168.5	58	PT 1/4-19				
39WCMX-2D-32	●	39	110.5	32	78	60	170.5	58	PT 1/4-19				
40WCMX-2D-32	●	40	112.5	32	80	60	172.5	58	PT 1/4-19				
41WCMX-2D-32	●	41	114.5	32	82	60	174.5	58	PT 1/4-19				
42WCMX-2D-32	●	42	116.5	32	84	60	176.5	58	PT 1/4-19				
43WCMX-2D-40	●	43	118.5	40	86	75	193.5	58	PT 1/4-19	WC□□ 0804□□	CS40	T-15	
44WCMX-2D-40	●	44	120.5	40	88	75	195.5	58	PT 1/4-19				
45WCMX-2D-40	●	45	122.5	40	90	75	197.5	58	PT 1/4-19				
46WCMX-2D-40	●	46	124.5	40	92	75	199.5	58	PT 1/4-19				
47WCMX-2D-40	●	47	126.5	40	94	75	201.5	58	PT 1/4-19				
48WCMX-2D-40	●	48	128.5	40	96	75	203.5	58	PT 1/4-19				
49WCMX-2D-40	●	49	130.5	40	98	75	205.5	58	PT 1/4-19				
50WCMX-2D-40	●	50	132.5	40	100	75	207.5	58	PT 1/4-19				

WCMX3D



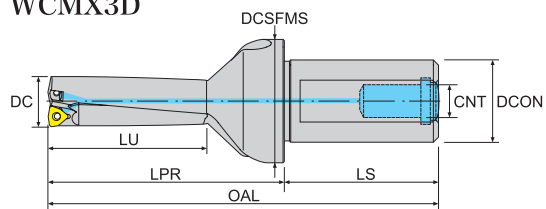
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
15WCMX-3D-25	●	15	77	25	45	56	133	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25048	T-8	
16WCMX-3D-25	●	16	79	25	48	56	135	41	PT 1/4-19				
16.5WCMX-3D-25	●	16.5	79.5	25	49.5	56	135.5	41	PT 1/4-19				
17WCMX-3D-25	●	17	81	25	51	56	137	41	PT 1/4-19				
18WCMX-3D-25	●	18	83	25	54	56	139	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
18.5WCMX-3D-25	●	18.5	83.5	25	55.5	56	139.5	41	PT 1/4-19				
19WCMX-3D-25	●	19	85	25	57	56	141	41	PT 1/4-19				
19.5WCMX-3D-32	●	19.5	85.5	32	58.5	60	149.5	48	PT 1/4-19				
20WCMX-3D-32	●	20	92	32	60	60	152	48	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
20.5WCMX-3D-32	●	20.5	92.5	32	61.5	60	152.5	48	PT 1/4-19				
21WCMX-3D-32	●	21	95	32	63	60	155	48	PT 1/4-19				
21.5WCMX-3D-32	●	21.5	95.5	32	64.5	60	155.5	48	PT 1/4-19				
22WCMX-3D-32	●	22	99	32	66	60	159	48	PT 1/4-19				
22.5WCMX-3D-32	●	22.5	99.5	32	67.5	60	159.5	48	PT 1/4-19				
23WCMX-3D-32	●	23	102	32	69	60	162	48	PT 1/4-19				
23.5WCMX-3D-32	●	23.5	102.5	32	70.5	60	162.5	48	PT 1/4-19				
24WCMX-3D-32	●	24	104	32	72	60	164	48	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
24.5WCMX-3D-32	●	24.5	104.5	32	73.5	60	164.5	48	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



WCMX3D

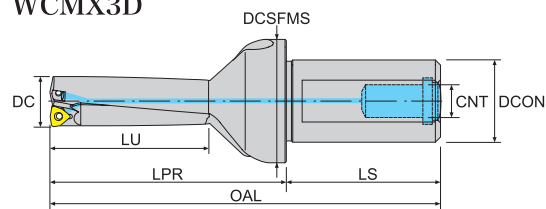


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
25WCMX-3D-32	●	25	108	32	75	60	168	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	
25.5WCMX-3D-32	●	25.5	108.5	32	76.5	60	168.5	48	PT 1/4-19				
26WCMX-3D-32	●	26	113	32	78	60	173	48	PT 1/4-19				
27WCMX-3D-32	●	27	116	32	81	60	176	48	PT 1/4-19				
28WCMX-3D-32	●	28	119	32	84	60	179	48	PT 1/4-19				
28.5WCMX-3D-32	●	28.5	119.5	32	85.5	60	179.5	48	PT 1/4-19				
29WCMX-3D-32	●	29	121	32	87	60	181	48	PT 1/4-19				
30WCMX-3D-32	●	30	125	32	90	60	185	48	PT 1/4-19	WC□□ 06T3□□	CS35W	T-10	
31WCMX-3D-32	●	31	127	32	93	60	187	58	PT 1/4-19				
32WCMX-3D-32	●	32	130	32	96	60	190	58	PT 1/4-19				
33WCMX-3D-32	●	33	135	32	99	60	195	58	PT 1/4-19				
34WCMX-3D-32	●	34	138	32	102	60	198	58	PT 1/4-19				
35WCMX-3D-32	●	35	140	32	105	60	200	58	PT 1/4-19				
36WCMX-3D-32	●	36	140.5	32	108	60	200.5	58	PT 1/4-19				
37WCMX-3D-32	●	37	143.5	32	111	60	203.5	58	PT 1/4-19				
38WCMX-3D-32	●	38	146.5	32	114	60	206.5	58	PT 1/4-19				
39WCMX-3D-32	●	39	149.5	32	117	60	209.5	58	PT 1/4-19				
40WCMX-3D-32	●	40	152.5	32	120	60	212.5	58	PT 1/4-19				
41WCMX-3D-32	●	41	155.5	32	123	60	215.5	58	PT 1/4-19				
42WCMX-3D-32	●	42	158.5	32	126	60	218.5	58	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

WCMX3D

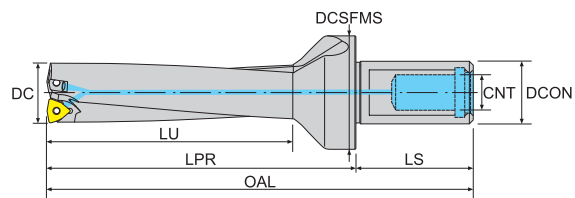


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
43WCMX-3D-40	●	43	161.5	40	129	75	236.5	58	PT 1/4-19	WC□□ 0804□□	CS40	T-15	
44WCMX-3D-40	●	44	164.5	40	132	75	239.5	58	PT 1/4-19				
45WCMX-3D-40	●	45	167.5	40	135	75	242.5	58	PT 1/4-19				
46WCMX-3D-40	●	46	170.5	40	138	75	245.5	58	PT 1/4-19				
47WCMX-3D-40	●	47	173.5	40	141	75	248.5	58	PT 1/4-19				
48WCMX-3D-40	●	48	176.5	40	144	75	251.5	58	PT 1/4-19				
49WCMX-3D-40	●	49	179.5	40	147	75	254.5	58	PT 1/4-19				
50WCMX-3D-40	●	50	182.5	40	150	75	257.5	58	PT 1/4-19				
51WCMX-3D-40	●	51	185.5	40	153	75	260.5	58	PT 1/4-19				
52WCMX-3D-40	●	52	188.5	40	156	75	263.5	58	PT 1/4-19				
53WCMX-3D-40	●	53	191.5	40	159	75	266.5	58	PT 1/4-19				
54WCMX-3D-40	●	54	194.5	40	162	75	269.5	58	PT 1/4-19				
55WCMX-3D-40	●	55	197.5	40	165	75	272.5	65	PT 1/4-19				
56WCMX-3D-40	●	56	200.5	40	168	75	275.5	65	PT 1/4-19				
57WCMX-3D-40	●	57	203.5	40	171	75	278.5	65	PT 1/4-19				
58WCMX-3D-40	●	58	206.5	40	174	75	281.5	65	PT 1/4-19				
59WCMX-3D-40	●	59	209.5	40	177	75	284.5	65	PT 1/4-19				
60WCMX-3D-40	●	60	212.5	40	180	75	287.5	65	PT 1/4-19				



WCMX4D

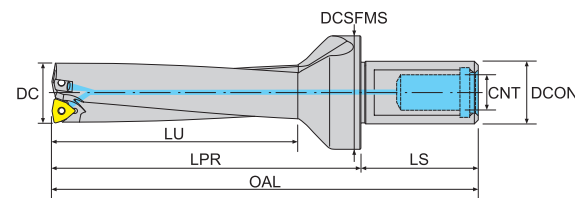


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
17WCMX-4D-25	●	17	98	25	68	56	154	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
18WCMX-4D-25	●	18	101	25	72	56	157	41	PT 1/4-19				
19WCMX-4D-25	●	19	104	25	76	56	160	41	PT 1/4-19				
20WCMX-4D-32	●	20	112	32	80	60	172	48	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
21WCMX-4D-32	●	21	116	32	84	60	176	48	PT 1/4-19				
22WCMX-4D-32	●	22	121	32	88	60	181	48	PT 1/4-19				
23WCMX-4D-32	●	23	125	32	92	60	185	48	PT 1/4-19				
24WCMX-4D-32	●	24	128	32	96	60	188	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-8	
25WCMX-4D-32	●	25	133	32	100	60	193	48	PT 1/4-19				
26WCMX-4D-32	●	26	139	32	104	60	199	48	PT 1/4-19				
27WCMX-4D-32	●	27	143	32	108	60	203	48	PT 1/4-19				
28WCMX-4D-32	●	28	147	32	112	60	207	48	PT 1/4-19				
29WCMX-4D-32	●	29	150	32	116	60	210	48	PT 1/4-19				
30WCMX-4D-32	●	30	155	32	120	60	215	48	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

WCMX4D



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
31WCMX-4D-32	●	31	158	32	124	60	218	58	PT 1/4-19	WC□□ 06T3□□	CS35W	T-10	
32WCMX-4D-32	●	32	162	32	128	60	222	58	PT 1/4-19				
33WCMX-4D-32	●	33	168	32	132	60	228	58	PT 1/4-19				
34WCMX-4D-32	●	34	172	32	136	60	232	58	PT 1/4-19				
35WCMX-4D-32	●	35	175	32	140	60	235	58	PT 1/4-19				
36WCMX-4D-32	●	36	176.5	32	144	60	236.5	58	PT 1/4-19				
37WCMX-4D-32	●	37	180.5	32	148	60	240.5	58	PT 1/4-19				
38WCMX-4D-32	●	38	184.5	32	152	60	244.5	58	PT 1/4-19				
39WCMX-4D-32	●	39	188.5	32	156	60	248.5	58	PT 1/4-19				
40WCMX-4D-32	●	40	192.5	32	160	60	252.5	58	PT 1/4-19				
41WCMX-4D-32	●	41	196.5	32	164	60	256.5	58	PT 1/4-19				
42WCMX-4D-32	●	42	200.5	32	168	60	260.5	58	PT 1/4-19				
43WCMX-4D-40	●	43	204.5	40	172	75	279.5	58	PT 1/4-19	WC□□ 0804□□	CS40	T-15	
44WCMX-4D-40	●	44	208.5	40	176	75	283.5	58	PT 1/4-19				
45WCMX-4D-40	●	45	212.5	40	180	75	287.5	58	PT 1/4-19				